

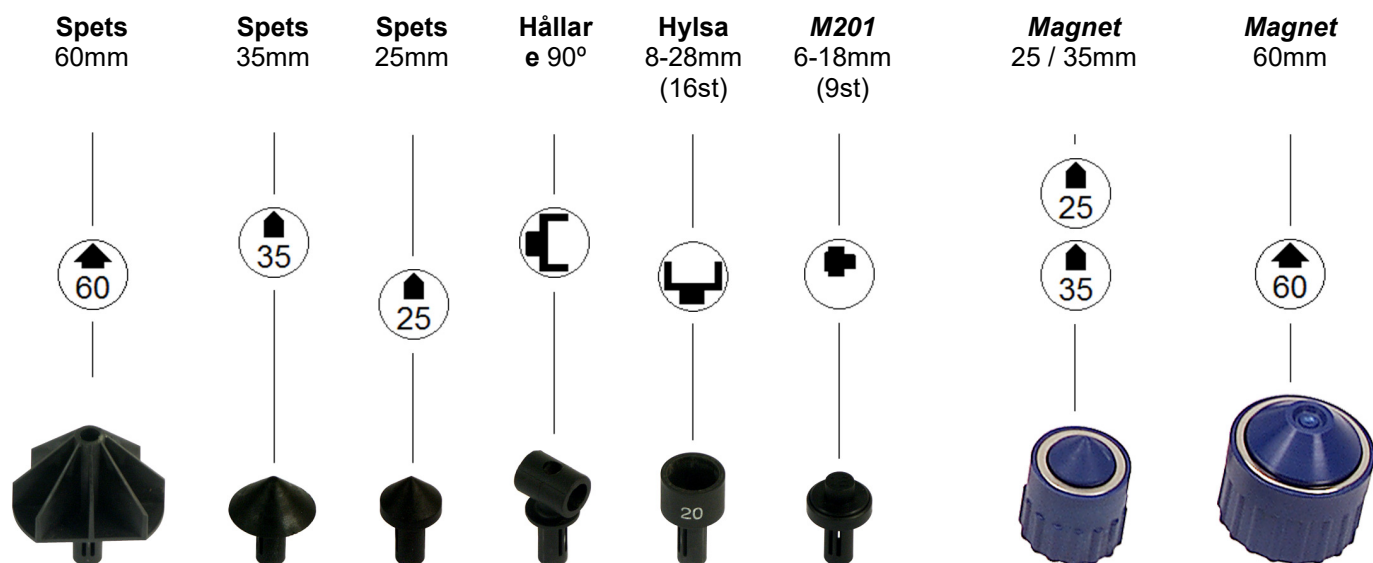
Allvis

Mätning med datablad

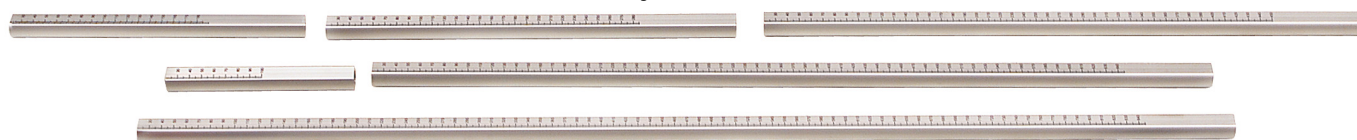
Index

1.0 – Ingående delar.....	3
2.0 – Nivåkontroll av fordon	4
3.0 A – Skapa ny arbetsorder	5
3.0 B – Skapa ny arbetsorder	6
3.0 C – Skapa ny arbetsorder	7
4.0 A – Förbered Allvis för kalibrering	8
4.0 B – Förbered Allvis för kalibrering	9
4.0 C – Förbered Allvis för kalibrering	10
5.0 – Montera magnet för kalibrering	11
6.0 – Kalibrering	12
7.0 – Översikt av datablad	13
8.0 – Förbered Allvis för mätoperation 1	14
9.0 A – Mät Linje 1 – Längd	15
9.0 B – Mät Linje 1 – Höjd	16
10.0 – Mät Linje 2 (Kryssmått)	17
11.0 – Flytta magnet.....	18
12.0 – Mät Linje 3 (Kryssmått)	19
13.0 – Mät Linje 4 - Längd & Höjd	20
14.0 – Förbered Allvis för mätoperation 2	21
15.0 – Mät Linje 1 – 4 i operation 2	21
16.0 – Utskrift	22

1.0 – Ingående delar



Höjdrör



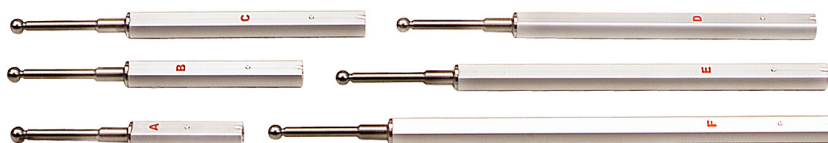
Mätarm



Adapterhållare
För korta mått
400 – 2150 mm
(överdelsmätning)



Nivårör
A-F



2.0 – Nivåkontroll av fordon



Lutning sida till sida



Håll mätarmen mot bilens båda tröskelkanter. Vrid libell till justerläge och justera tills bubblan är centrerad.



Vänd mätarmen 180° och håll mot de båda kanterna.

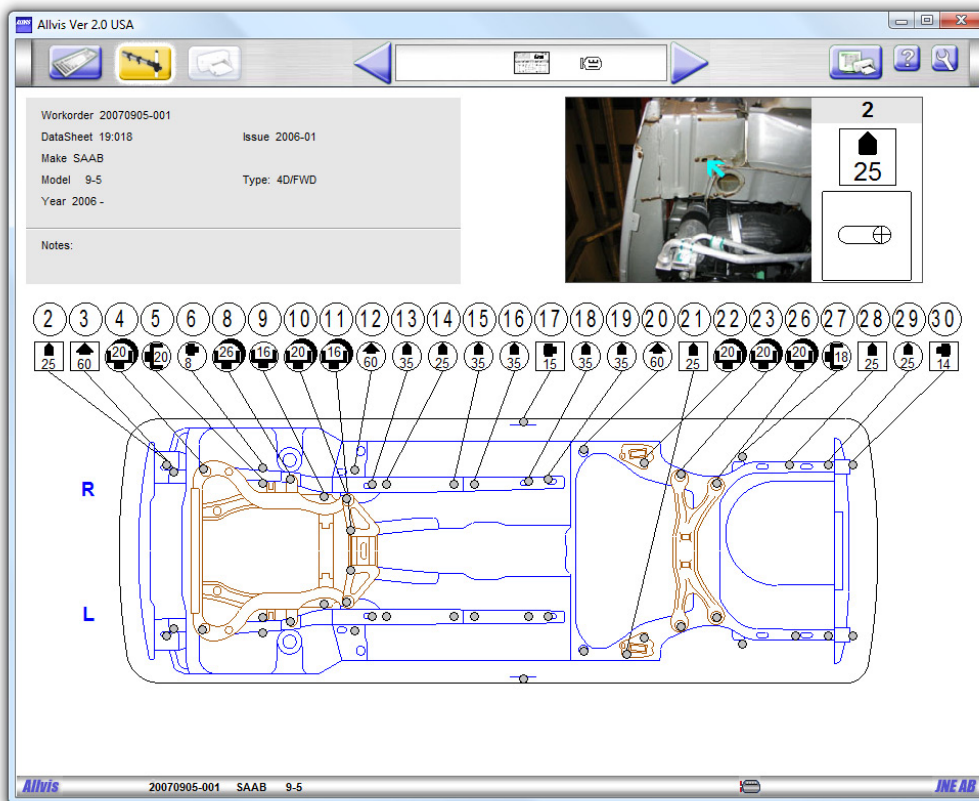


Sänk mätarmens ena ände tills bubblan ligger i centrum. Läs av spel.

Max spel: 20mm.

Vid större avvikelser:
Justera fordonets
upphängning.

3.0 Skapa ny arbetsorder



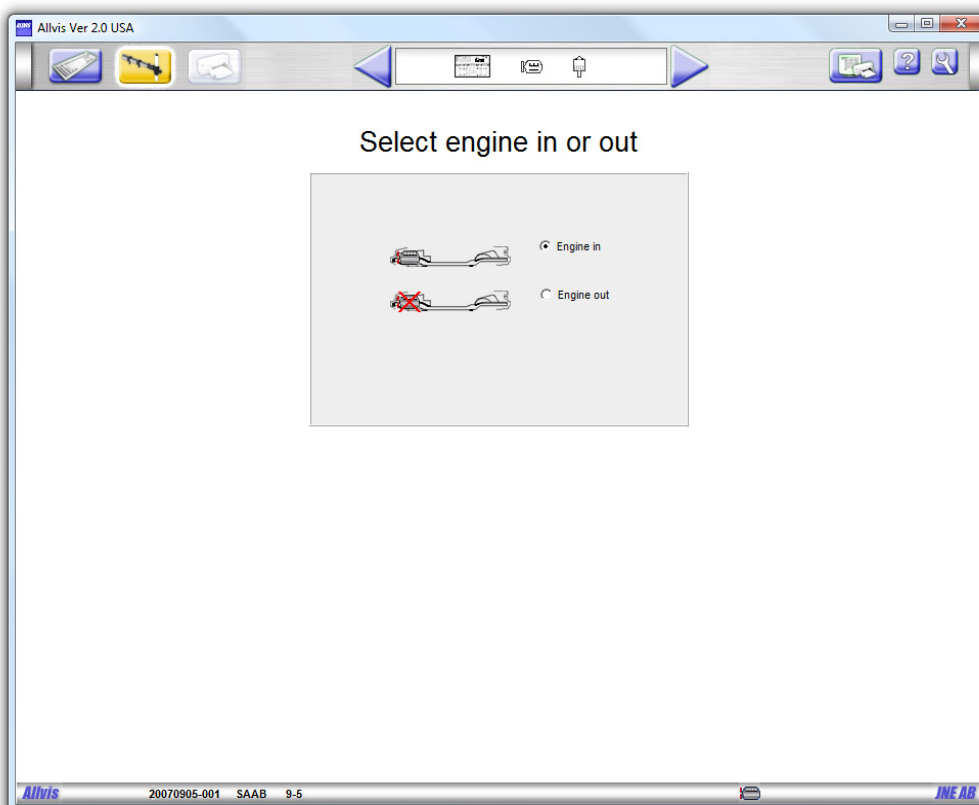
Snabbguide – Steg för steg

För att mäta mot datablad
måste först nedan
följande val göras och
beaktas.

Starta Allvis mjukvara och skapa en arbetsorder.
Ladda därefter ner databladet för det fordon som skall mätas.

För mer information om
exakt hur detta går till se
vår interaktiva
demonstration [HÄR »](#)

När databladet är nerladdat visas en översikt på de punkter som finns tillgängliga. (Se figur vänster)



Välj Motor i eller ur?

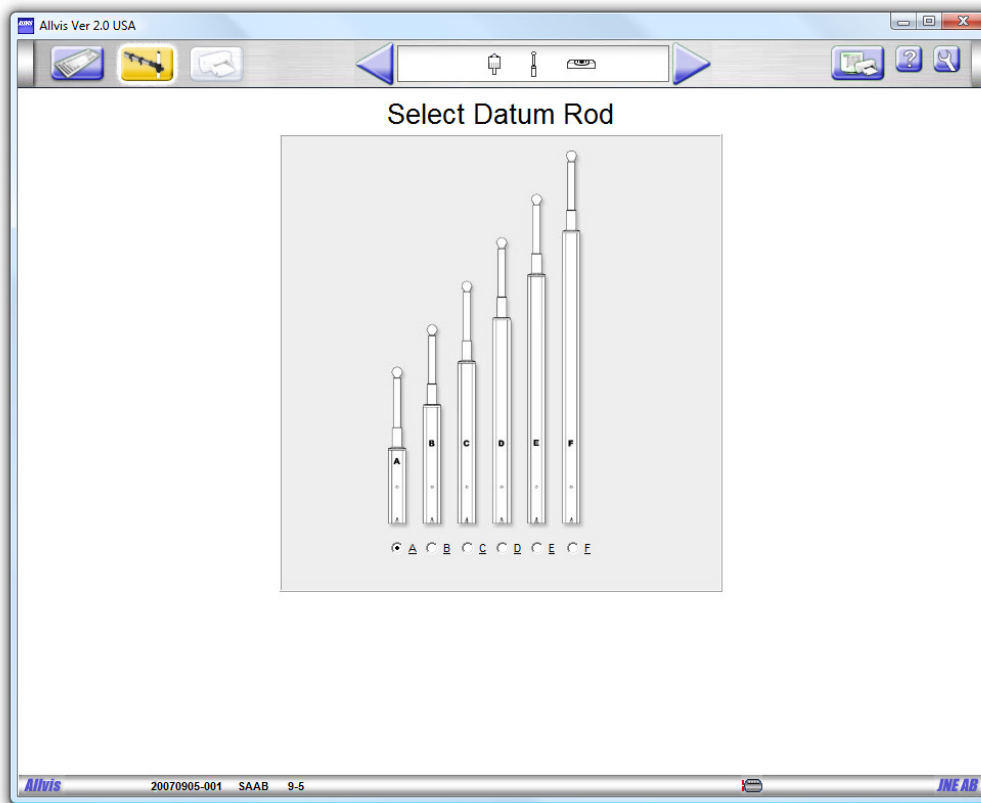
Motorn tyngd påverkar karossens höjder. Därför måste man ange ett av dessa alternativ.

(Här: Motor i)

Notera!

Om fordonet står med vikten på hjulen skall alltid "*Motor ur*" väljas.

3.1 Skapa ny arbetsorder

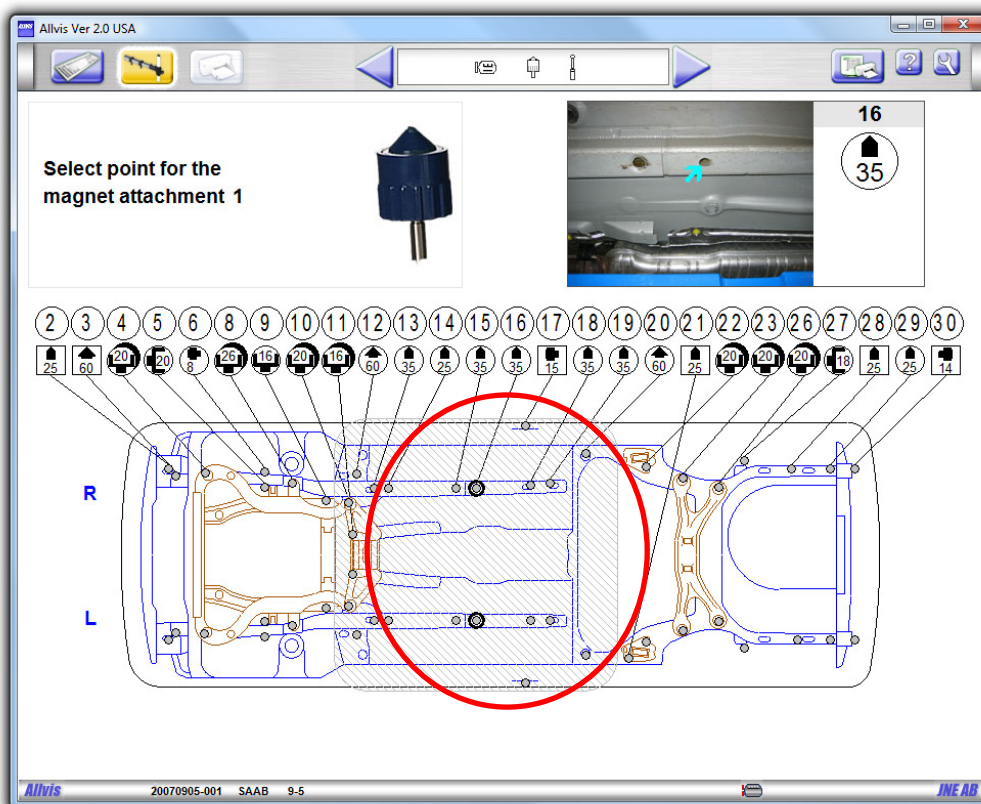


Välj Nivårör

Välj nivåör A-F så frigång för mätarmen uppnås under bilen.

Välj alltid ett så kort nivåör som möjligt.

(Här: Nivåör A)



Välj magnetpunkt

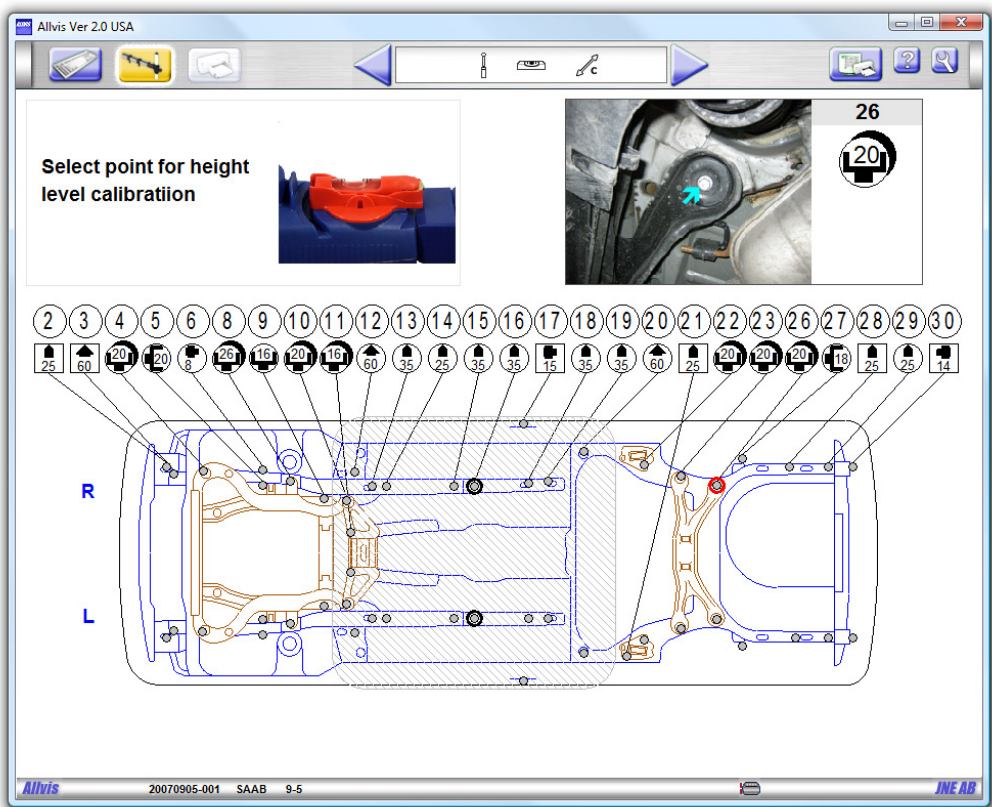
Välj en lämplig oskadad punkt.

Vid front eller bakskada välj en magnetpunkt inom inringat område.

Tryck på punktens sifferikonen för att välja denna.

(Här: Punkt 16)

3.2 Skapa ny arbetsorder

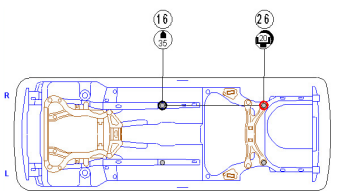


Välj kalibreringspunkt

Välj en oskadad punkt utanför det gråskuggade området genom att klicka på punktens siffer-ikon.

(Här: Punkt 26)

Kalibrebringsbladets informationsfält



Ritningsvy sedd ovanifrån med vald magnet & kalibreringspunkt.



Bild på magnetpunkt samt Information om magnet.
(Här: Magnet 25/35)

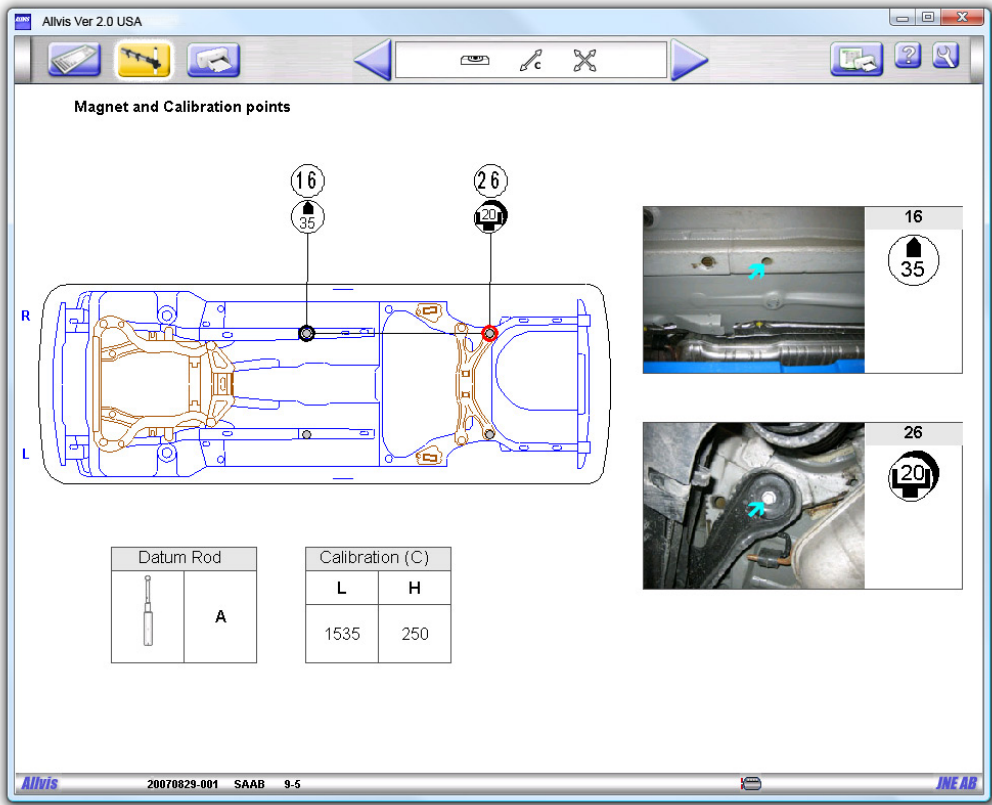


Bild på kalibreringspunkt samt Information om vilken hylsa/spets-storlek.
(Här: Hylsa 20)

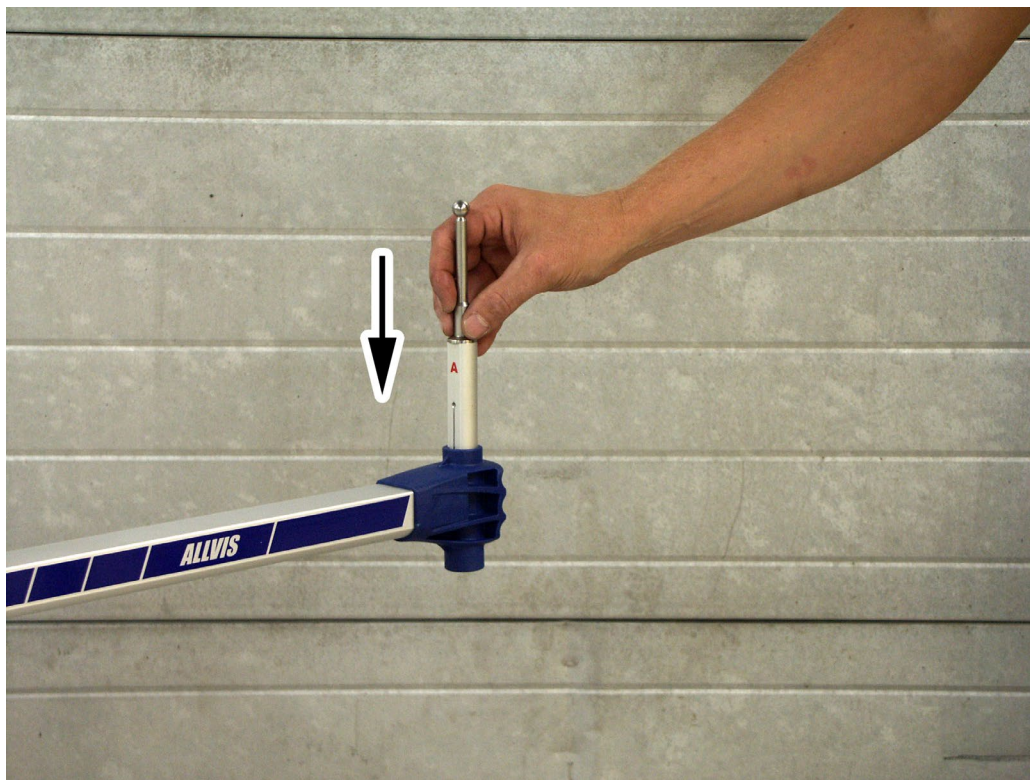
Datum Rod	
	A

Information om nivårör.

Calibration (C)	
L	H
1535	250

Längd mellan magnet och kalibreringspunkt samt information för inställning av höjdrör.

4.0 Förbered Allvis för kalibrering

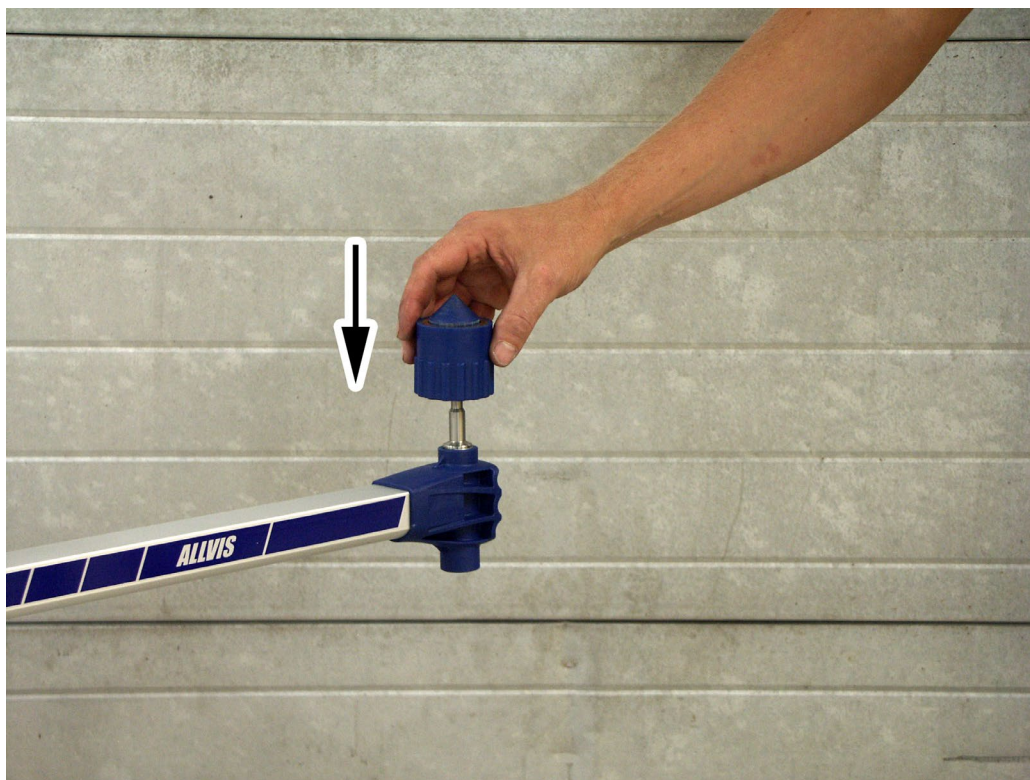


Välj nivåör.

Datum Rod	
	A

Tryck fast det nivåör som valts i mjukvaran.

(Här: A)



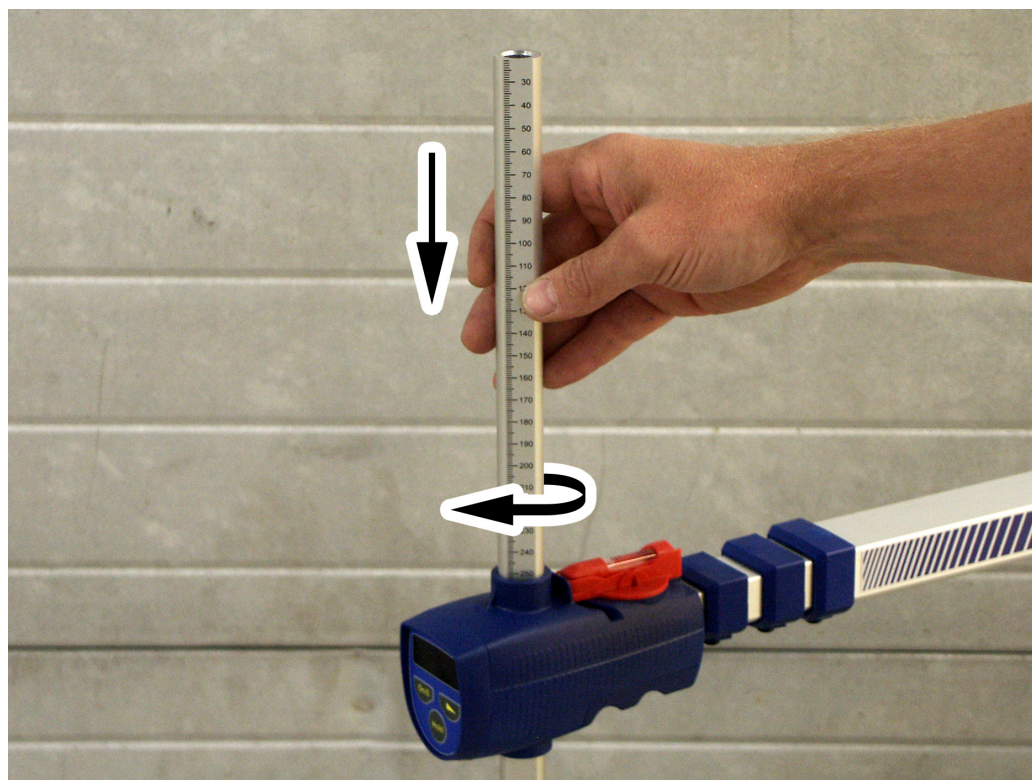
Välj magnet.



Tryck fast den magnet som valts i mjukvaran på nivåöret.

(Här: Magnet 25/35)

4.1 – Förbered Allvis för kalibrering

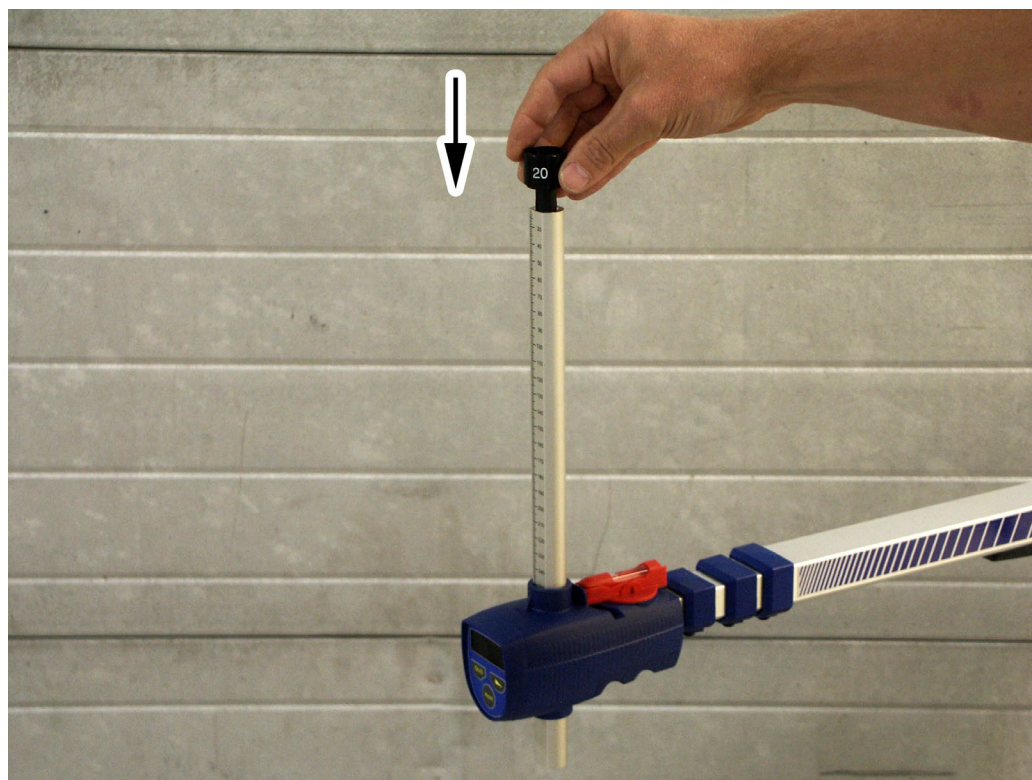


Ställ in höjdrör

Calibration (C)	
L	H
1535	250

På kalibreringsbladet (Under H) finns angivelser för inställning av höjdröret

(Här: 250)



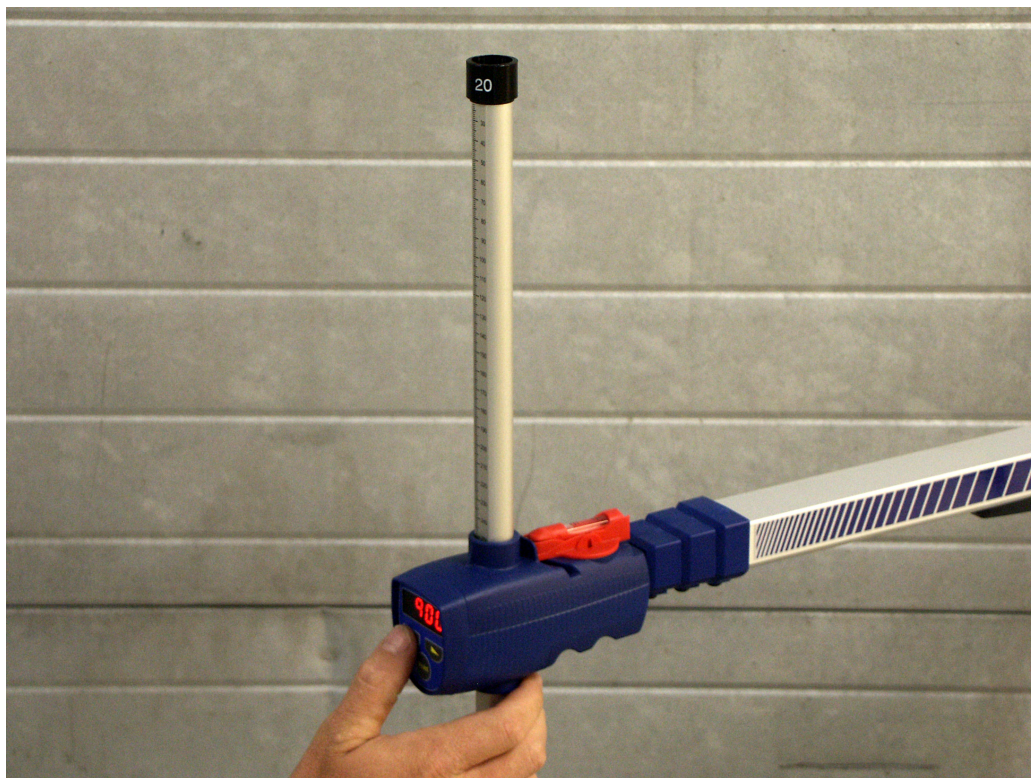
Välj adapter.



I informationsfältet för vald kalibreringspunkt finns bild på punkten samt information om vilken hylsa/spets som skall användas.

(Här: Hylsa 20)

4.2 – Förbered Allvis för kalibrering



Starta display.



Skjut ihop mätarmen innan start.

Tryck  <1 sek för att starta displayen

5.0 – Montera magnet för kalibrering



Montera magnet Steg för steg



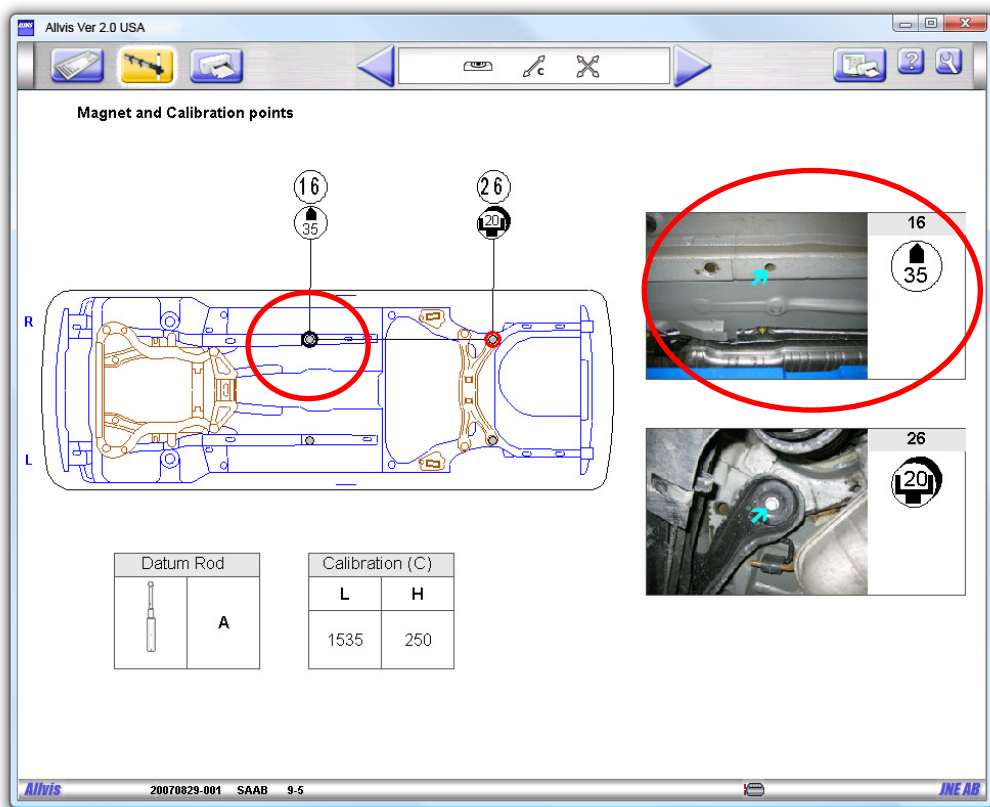
Lokalisera magnetpunkten med hjälp av informationen på data-bladet. (Enligt inringade detaljer nedan)



Centrera först magnetens koniska del i hålet.



För därefter upp magnetringen.



6.0 – Kalibrering



Justera libell

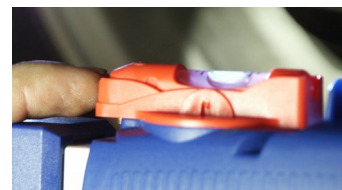
Lokalisera kalibreringspunkt med hjälp av informationen från databladet nedan. (Inringade delar)



Centrera mäthylsan till punkten.



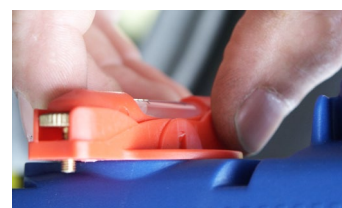
Vrid libell till juster-läge.



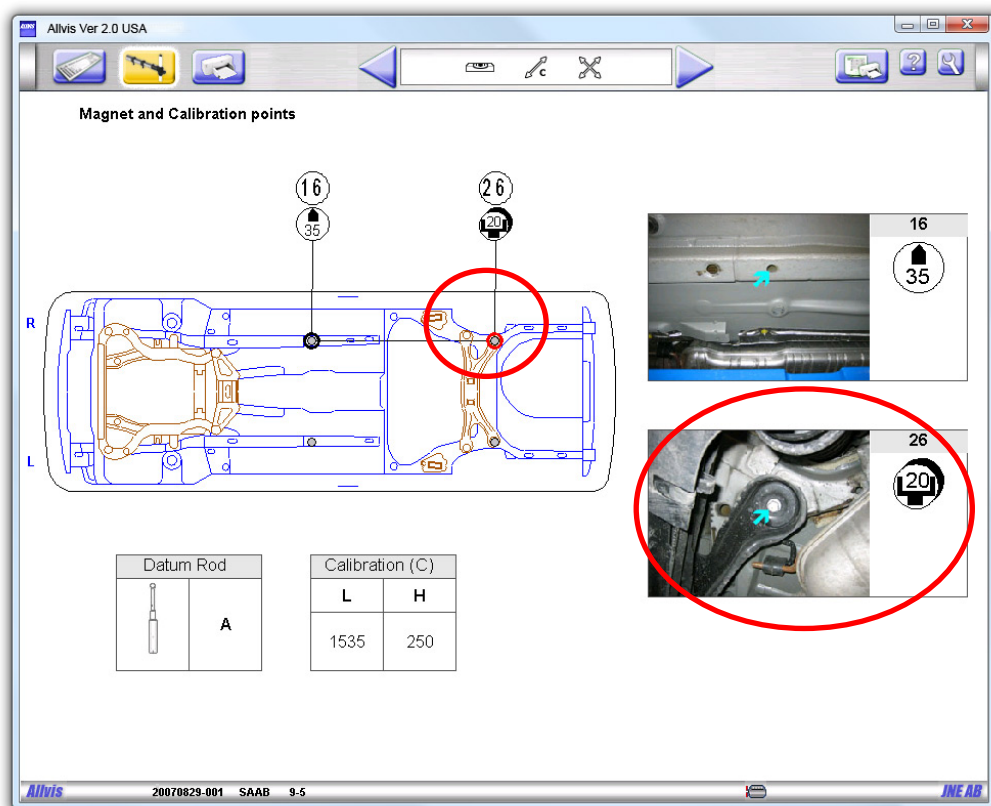
Justera tills bubblan i libellen hamnar i centrum.



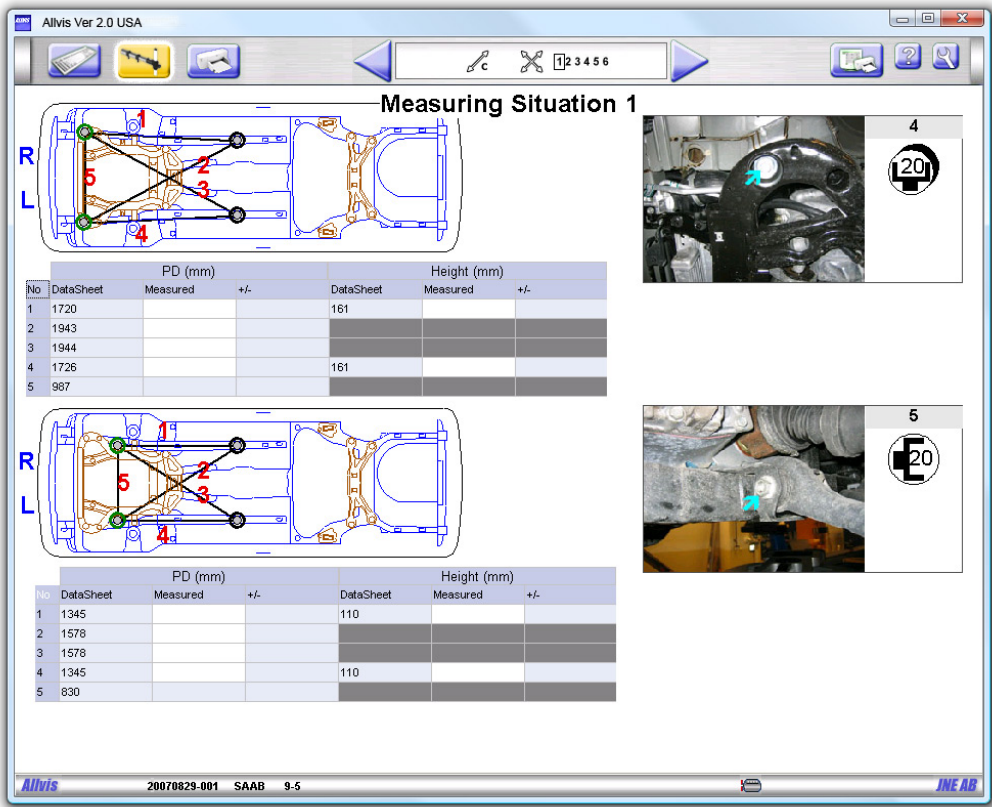
För ner mätarmen och centrera sedan hylsa/spets till mätpunkten igen för att kontrollera inställningen.



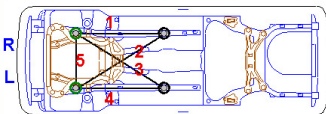
Om de mätpunkter som skall mätas är på andra sidan magnetpunkten skall libellhållaren vridas till låst läge.



7.0 – Översikt av datablad



Databladets informationsfält



Ritningsvy sedd uppifrån med valda mätpunkter.

Magnetpunkt markeras med svart ring och mätpunkt markeras med grön ring



Bild samt information om hylsa/spets-storlek vid mätoperation 1.
(Här: Hylsa 20)

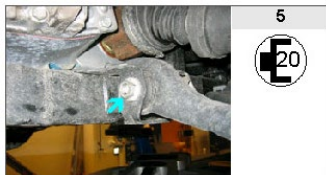


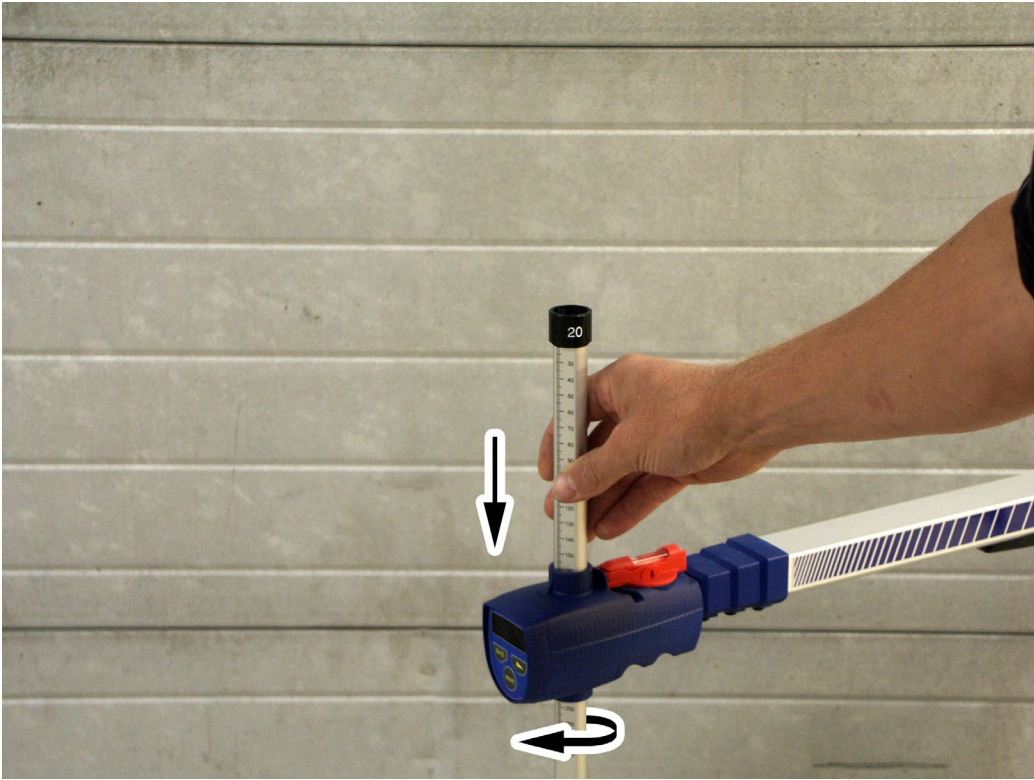
Bild samt information om hylsa/spets-storlek vid mätoperation 2.
(Här: 90° Hållare + Hylsa 20)

No	PD (mm)			Height (mm)		
	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1720			161		
2	1943					
3	1944					
4	1726			161		
5	987					

Informationsfält för de olika mätlinjerna med deras respektive längd- & höjd-angivelser.

För mer information om programvaran och hur man skapar och hanterar datablad gå till www.jne.se

8.0 – Förbered Allvis för mätoperation 1



Ställ in höjdrör

Height (mm)		
DataSheet	Measured	+/-
161		
161		

Under height på databladet finns angivelser för inställning av höjdrör.

(Här: 161 mm)



Allvis Ver 2.0 USA

Measuring Situation 1

PD (mm)			Height (mm)			
No	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1720			161		
2	1943					
3	1944					
4	1726			161		
5	987					

PD (mm)			Height (mm)			
No	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1345			110		
2	1578					
3	1578					
4	1345			110		
5	830					

Välj adapter

I informationsfältet för vald mätpunkt finns bild samt information om vilken hylsa/spets som skall användas.

(Här: Hylsa 20)

9.0 Mät Linje 1 – Längd



Kontrollera längd för linje 1

Lokalisera mätpunkt för linje 1 med hjälp av informationen på databladet.

(Se inringad information på databladet nedan)



Centrera hylsa till mätpunkt.

Läs av längdvärdet...

Allvis Ver 2.0 USA

Measuring Situation 1

No	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1720			161		
2	1943					
3	1944					
4	1726			161		
5	987					

No	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1345			110		
2	1578					
3	1578					
4	1345			110		
5	830					

Allvis 20070829-001 SAAB 9-5 JNE AB

PD (mm)	
No	Measured
1	1720
2	1943
3	1944
4	1726
5	987

... och fyll i det uppmätta värdet i databladet.

9.1 Mät Linje 1 – Höjd



Kontrollera höjd för linje 1



Lösgör höjdrör och justera armen upp eller ned.



Justera mätarmen tills bubblan i libellen är centrerad.



Lås höjdmättröret genom att åter vrida skalan framåt.

Läs av höjdvärdet...

Height (mm)		
DataSheet	Measured	+/-
161	159	-2
161		

... och fyll i det uppmätta värdet i databladet.

Allvis Ver 2.0 USA

Measuring Situation 1

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

1

2

3

4

No	DataSheet	Measured	+/-
1	1720	1719	-1
2	1943		
3	1944		
4	1726		
5	987		

PD (mm)		
DataSheet	Measured	+/-
161		
161		

4

20

5

20

Height (mm)		
DataSheet	Measured	+/-
161		
161		

Height (mm)		
DataSheet	Measured	+/-
1345		
1578		
1578		
1345		
830		

5

110

5

110

Allvis

20070829-001 SAAB 9-5

JNE AB

10.0 – Mät Linje 2 (Kryssmått)



Kontrollera längd för linje 2

Lokalisera mätpunkt för linje 2 med hjälp av informationen på databladet.

(Se inringad information på databladet nedan)



Centrera hylsa till mätpunkt.

Läs av längdvärdet...

Allvis Ver 2.0 USA

Measuring Situation 1

No	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1720	1719	-1	161	159	-2
2	1943					
3	1944					
4	1726					
5	987			161		

No	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1345			110		
2	1578					
3	1578					
4	1345			110		
5	830					

Allvis 20070629-001 SAAB 9-5 JNE AB

PD (mm)		
No	DataSheet	Measured
1	1720	1719
2	1943	1943
3	1944	
4	1726	
5	987	

... och fyll i det uppmätta värdet i databladet.

Notera!

Vid linje 2 & 3 mäts ej höjd.

11.0 – Flytta magnet



Flytta magnet till motsvarande sida

För att kunna mäta linje 3 & 4 skall magneten nu flyttas till motsvarande punkt på andra sidan.

(Se inringad information på databladet nedan)

Allvis Ver 2.0 USA

Measuring Situation 1

No	PD (mm)			Height (mm)		
	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1720	1719	-1	161	159	-2
2	1943	1943	0			
3	1944					
4	1726			161		
5	967					

4

5

No	PD (mm)			Height (mm)		
	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1345			110		
2	1578					
3	1578					
4	1345			110		
5	630					

Allvis 20070629-001 SAAB 9-5 JNE AB

12.0 – Mät Linje 3 (Kryssmått)



Kontrollera längd för linje 3

Lokalisera mätpunkten för linje 3 med hjälp av informationen på databladet.

(Se inringad information på databladet nedan)



Centrera hylsa till mätpunkt.

Läs av längdvärdet...

Allvis Ver 2.0 USA

Measuring Situation 1

No	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1720	1719	-1	161	159	-2
2	1943	1943				
3	1944					
4	1726			161		
5	987					

4

5

No	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1345			110		
2	1578					
3	1578					
4	1345			110		
5	830					

Allvis 20070629-001 SAAB 9-5 JNE AB

No	PD (mm)	
	DataSheet	Measured
1	1720	1719
2	1943	1943
3	1944	1944
4	1726	
5	987	

... och fyll i det uppmätta värdet i databladet.

Notera!

Vid linje 2 & 3 mäts ej höjd.

13.0 – Mät Linje 4 - Längd & Höjd



Kontrollera längd för linje 4

Lokalisera mätpunkten med hjälp av informationen på databladet.

(Se inringad information på databladet nedan)



Läs av längdmätvärdet...

		PD (mm)	
No	DataSheet	Measured	
1	1720	1719	
2	1943	1943	
3	1944	1944	
4	1726	1726	
5	987		

... och fyll i det uppmätta värdet i databladet.

Allvis Ver 2.0 USA

Measuring Situation 1

PD (mm)			Height (mm)		
No	DataSheet	Measured	+	-	
1	1720	1719	-1		
2	1943	1943	0		
3	1944	1944	0		
4	1726				161
5	987				

PD (mm)			Height (mm)		
No	DataSheet	Measured	+	-	
1	1345				110
2	1578				
3	1578				
4	1345				110
5	830				

Allvis 20070629-001 SAAB 9-5 JNE AB

Kontrollera höjd för linje 4



Lösgör & justera mätarmet tills bubblan i libellen är centrerad

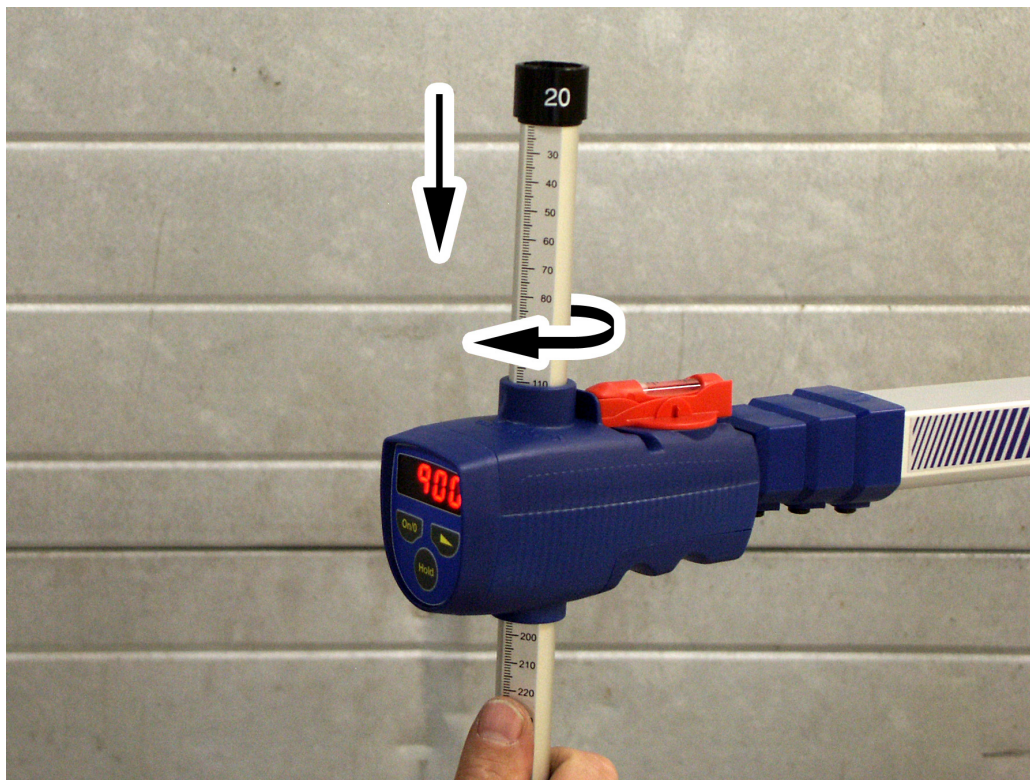


Läs av höjdvärde...

		Height (mm)	
DataSheet	Measured	+	-
161	159	-2	
161	161	0	

... och fyll i databladet

14.0 – Förbered Allvis för mätoperation 2



Ställ in höjdrör

DataSheet	Height (mm)	
	Measured	+/-
110		
110		

Lösgör höjdrör och ställ in det på höjden som anges för operation 2.

(Här: 110 mm)

(Se inringad information på databladet nedan)

Välj adapter



I informationsfältet är hylsan beskriven i horisontellt läge vilket innebär att Hållare 90° skall användas.

(Här: Hållare 90° + Hylsa 20)

Allvis Ver 2.0 USA

Measuring Situation 1

No	DataSheet	PD (mm)	Measured	+/-	DataSheet	Height (mm)	Measured	+/-
1	1720	1719	-1	161	159	-2		
2	1943	1943	0					
3	1944	1944	0					
4	1726	1726	0	161	161	0		
5	987							

No	DataSheet	PD (mm)	Measured	+/-	DataSheet	Height (mm)	Measured	+/-
1	1345				110			
2	1578							
3	1578							
4	1345				110			
5	830							

Allvis 20070829-001 SAAB 9-5 JNE AB



Tryck fast Hållare 90° i höjdröret



Tryck fast Hylsa 20 i Hållare 90°.

15.0 – Mät Linje 1 – 4 i operation 2

Utför mätoperation 2 enligt samma princip som i mätoperation 1.

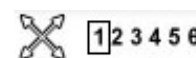
16.0 – Utskrift

Arbetsordern sparas

Arbetsordern sparas i mjukvaran automatiskt för framtiden.



Man kan även skriva ut en rapport genom att klicka på Skrivar-ikonen.



Här finns också möjlighet att fortsätta till fler mätsituationer.

Measuring Situation 1

No	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1720	1719	-1	161	159	-2
2	1943	1943	0			
3	1944	1944	0			
4	1726	1726	0	161	161	0
5	987					

No	DataSheet	Measured	+/-	DataSheet	Measured	+/-
1	1345	1344	-1	110	109	-1
2	1578	1577	-1			
3	1578	1976	-2			
4	1345	1345	0	110	110	0
5	830					

20070829-001 SAAB 9-5

Allvis REPORT 2007-09-05

Allvis by JNE AB

Customer

Name
Address
City
State
Phone

Vehicle

DataSheet: 19:018
Make: SAAB
Model: 9-5
Type: 4D/FWD
Year: 2006 -

Issue: 2006-01
Vin
Reg No

Insurance

Insurance Co
Adjuster
Phone

Job

Workorder: 20070905-001
Technician
Sign

Start: 2007-09-05
Last: 2007-09-05

0% Page 1 of 1

20070905-001 SAAB 9-5

En förhandgranskning av utskriften