

ALLVIS LIGHT

MANUAL MÄTSYSTEM



Allvis Light – Manual Mätssystem

Innehållsförteckning

1	Introduktion.....	2
1.1	Allmänt	2
1.2	Skötsel	4
1.3	Garanti.....	5
2	Allvis Light Mätverktyg	6
2.1	Allmän beskrivning	6
2.2	Displayens funktion	7
2.3	Nivårör	11
2.4	Magnetfäste	11
2.5	Höjdmätrör	11
2.6	Libell	11
2.7	Mäthylsor	12
2.8	Korta mått	12
2.9	Byte av batterier	13
2.10	Teknisk specifikation	13
3	Att skapa datablad	14
3.1	Allmänt	14
3.2	Ansvar	14
4	Att mäta	15
4.1	Montering av magnetfäste.....	15
4.2	Längdmätning	16
4.3	Symmetrimätning (kryssmätning)	17
4.4	Jämförande av höjder	18
4.5	Fordonets placering.....	19
5	Snabbguide	20
6	Adaptrar	21
6.1	Adaptrar	21
7	Tekniska noteringar	22
7.1	Reservdelar	22

1 Introduktion

1.1 Allmänt

Gratulerar till köpet av Allvis Light fordonsmätverktyg.

Allvis Light är ett elektroniskt mätverktyg, avsett för kontroll av fordonskarossers måttriktighet.

Mätverktyget består i huvudsak av följande komponenter:

- Allvis Light mätverktyg
 - chassifästen
 - nivåör
 - höjdmätrör
 - mätthylsor och spetsar
 - förvaringslåda
- Mjukvaruprogram där du matar in värden som fås från mätverktyget
- Tillgång till datablad från Allvis Light databas

Dessa delar, det vill säga **mätarmen** med dess fastsättningsanordningar och mätspetsar tillsammans med **mjukvaruprogram** och **datablad**, gör det möjligt att mäta längder i **2 dimensioner** samt **jämföra symmetrin i höjd** mellan vänster och höger sida på ett mycket tidseffektivt sätt.

Denna instruktion innehåller beskrivning av verktyget samt anvisningar för dess användning, handhavande och vård.

VIKTIGT!

Läs instruktionen noggrant för att väl lära känna det korrekta handhavandet av Allvis Light mätverktyg, program och mätdata.

Utrustningen är avsedd att användas i enlighet med gällande praxis och med iakttagande av lämpliga säkerhetsbeaktanden.

Foton och teckningar i instruktionen är enbart illustrativa och visar inte nödvändigtvis utrustningens utformning på marknaden vid en viss tidpunkt.

VARNING!

Förvara eller håll ej Allvis Light nära datorer, kreditkort eller andra magnetkänsliga saker, då magneten i Allvis Light kan skada dessa.

1.2 Skötsel

A. Allmänt

Allvis Light är ett precisionsinstrument och skall därför hanteras med aktsamhet för att ej mätresultaten skall äventyras. Det är av vikt att man följer nedanstående anvisningar samt allmänt vidtar åtgärder som skyddar utrustningen.

B. Underhåll

Rengör alltid den elektroniska mätarmen, mätvär, fästeanordningar, mätspetsar etc. efter varje användning. Var extra noga med mätarmens glidande delar.

OBS! Använd endast torr trasa utan något rengöringsmedel!

Förvara alltid mätsystemets delar i förvaringslådan då de ej används.

Om mätverktyget slutar fungera eller någon del skadats, kontakta din lokala distributör.

C. Kontroll

Minst 1 gång/år eller då misstanke föreligger att mätsystemet skadats bör det kontrolleras av er distributör. Denne förfogar över kontrollverktyg som tillhandahållits av tillverkaren för att kunna utföra sådan kontroll.

D. Skrotning

Vid skrotning eller demontering av komponenter i mätsystemet skall plast, stål, aluminium och elektronikkomponenter separeras för återvinning.



1.3 Garanti

VIKTIGT!

Läs instruktionen noggrant för att väl lära känna det korrekta handhavandet av Allvis Light.

Felaktigt handhavande kan resultera i personskador eller skador på utrustningen.

Garanti erbjuds ett år från leveransdagen och avser materialfel samt förutsätter normal skötsel och vård.

Garantin förutsätter att:

- Handhavande samt skäligt och nödvändigt underhåll har skett i enlighet med vad som angivits i denna instruktionsmanual.
- Utrustningen inte ändrats eller byggts om utan godkännande av tillverkaren.
- Allvis Light originaldelar används vid eventuell reparation.

Foton och teckningar i instruktionen är enbart illustrativa och visar inte nödvändigtvis utrustningens utformning på marknaden vid en viss tidpunkt.

Utrustningen är avsedd att användas i enlighet med gällande praxis och med iakttagande av lämpliga säkerhetsbeaktande.

Vid reklamation vänd er till er distributör för utvärdering och kontroll.

2 Allvis Light Mätverktyg

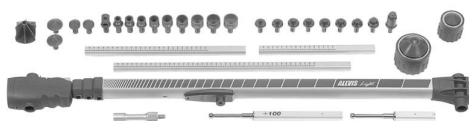
2.1 Allmän beskrivning

Allvis Light mätverktyg



Mätverktyget består av i huvudsak 4 st. aluminiumprofiler, som var för sig lagras och rör sig i varandra. I bakre änden på mätverktyget finns ett fäste för nivårören.

Nivårören monteras på plats genom att de trycks i tills det förbestämda klickläget nås. På nivårörets kula fäster man magnetfästet, genom en snap-on funktion.



I främre änden består mätverktyget av ett fäste för höjdmätrör, som i sig bär de olika mätadaptarna.

Här finns även en libell, vilken används för identifiering av bilens höjdskillnader på symmetriska punkter, höger respektive vänster sida på bilen.

Längst fram på mätverktyget återfinns manöverpanel och sifferdisplay. Härifrån görs de val av mät sätt som önskas genom tryck på manöverknapparna.

Inuti främre fästet finns plats för större delen av den erforderliga elektroniken. Här finns även de två AA batterierna, vars förbrukningstid är på minimum 50 timmars kontinuerlig användning.

För mätverktygets funktion se 2.2-2.10

2.2 Displayens funktion



Start tryck:

On/0

OBS! Vid start är det av största vikt att mätverktyget är absolut helt hopskjutet till sitt inre läge.

Starta elektroniken genom ett kort tryck på knappen . Displayen ska nu tändas och visa 900, vilket avser mätverktygets startlängd i mm, (från centrum på chassifästet till centrum på mätspetsen).

Viktigt: Skulle mätverktyget av någon anledning tappa sitt läge och inte visa 900 mm i sitt inre läge, måste mätverktyget stängas av och startas igen enligt ovanstående procedur.

Normalläge

Detta är det läge mätverktyget automatiskt är i efter att den startats. Mätverktyget arbetar här i mätområdet **900-2650 mm**.

Kort mätområde

Ett mätområde 400-2150 kan visas på displayen genom att hålla in  i 2 sek.

Nu används även den hållare för spetsar som är fäst på undersidan av mätarmen.

Jämförande mätning

Utförs ett kort tryck på  knappen när mätarmens elektronik är påslagen, når vi det läge som används vid i första hand jämförande mätning. Sifferdisplayen kommer nu att visa 0. Härifrån räknar nu mätverktyget + eller – beroende på mätpunkternas placering vid jämförelse.

För att nolla displayen på ännu en ny mätpunkt utförs återigen ett kort tryck ( <1 sek).



Spara ett mätvärde

Med denna knapp låser du ett mätvärde på displayen tills knappen återigen trycks in.



Inställning ljusstyrka

Håll knappen intryckt tills önskad ljusstyrka uppnås på sifferdisplayen.

Sparfunktion

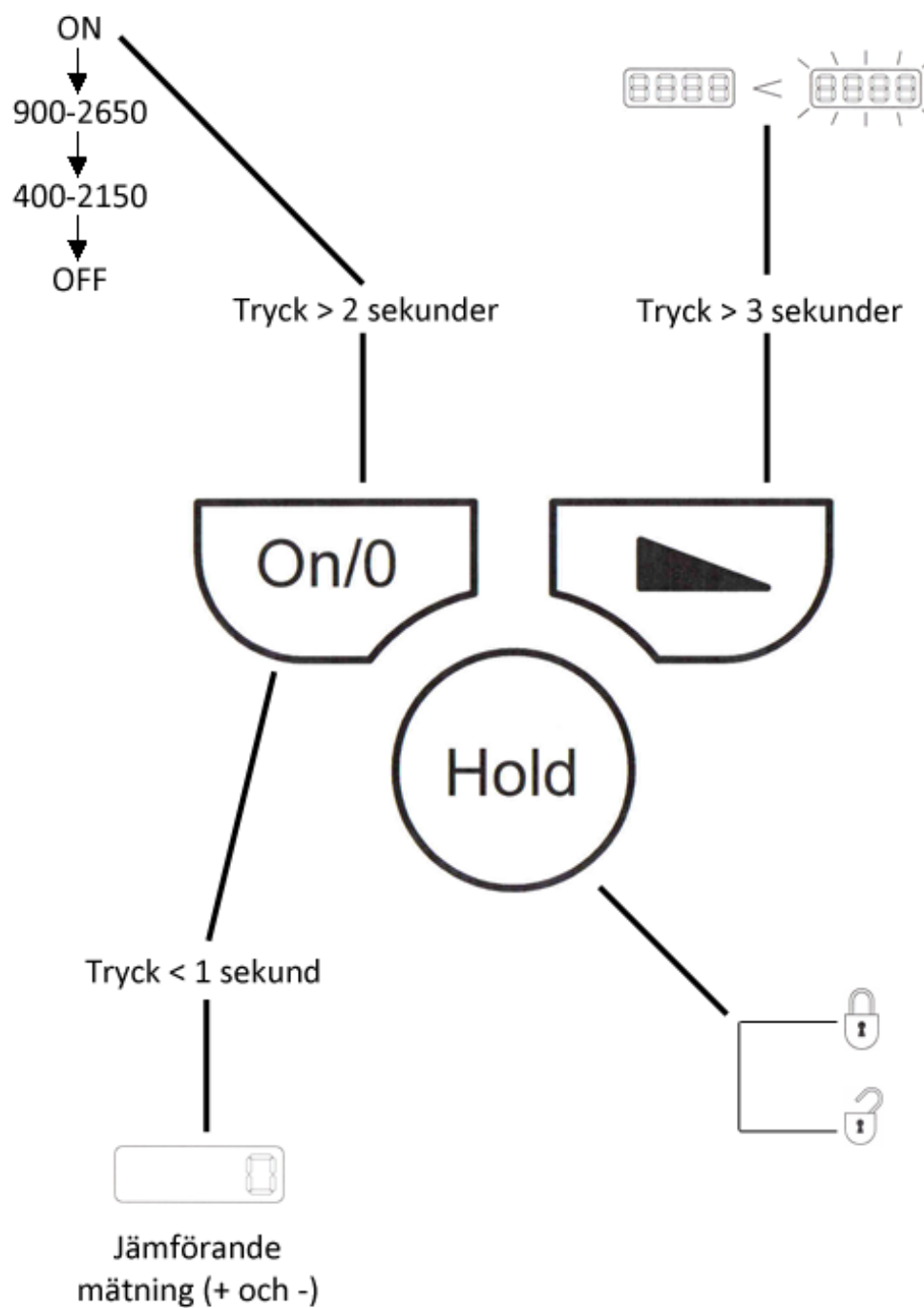
Displayen släcker sig själv efter 5 minuter men tänds igen efter minsta rörelse i mätverktyget.

Avstängningsfunktion

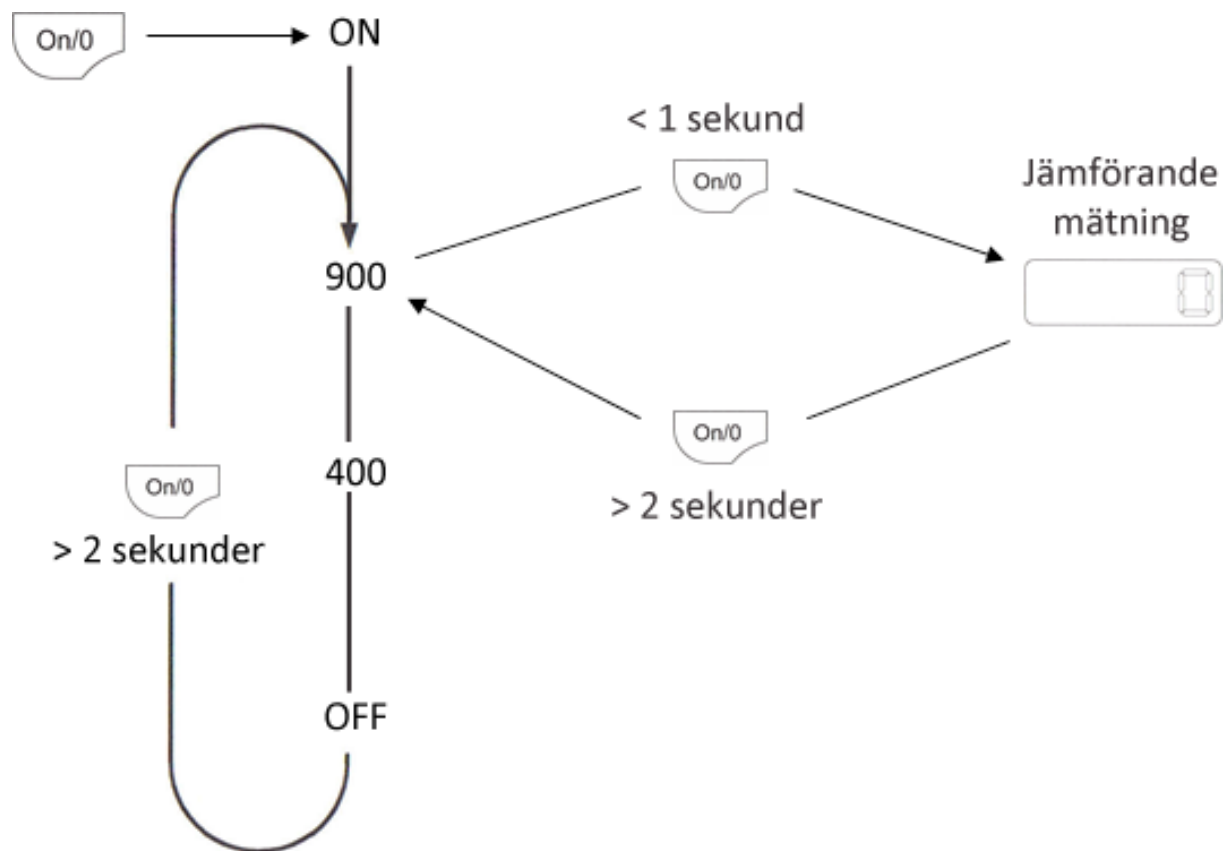
Mätverktyget släcker displayen enligt ovan, samt stänger av all elektronik 90 minuter efter sista aktivitet eller rörelse.

Mätverktyget kan även stängas av manuellt med  **knappen som då hålls intryckt >3 sekunder.**

Display funktioner



Meny



Ingående delar

2.3 Nivårör



Nivårör

2 stycken nivårör ingår i mätsatsen, i 2 olika längder.

2.4 Magnetfäste



Magnetfäste Ø35 och Ø60

Fästet är framtaget för att passa de flesta förekommande bilmärken på marknaden.

Fästet används där ett runt eller ovalt hål <Ø35 mm eller Ø35-Ø60 mm valts som 0-punkt för den aktuella bilen.

2.5 Höjdmätrör



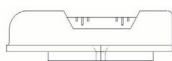
Höjdmätrör

I satsen ingår 3 stycken höjdmätrör med tryckta skalor.

Välj höjdmätrör som passar den mätpunkt som skall mätas, det vill säga en lång för en hög mätpunkt och en kort för en låg mätpunkt.

Höjdmätröret monteras genom att det skjuts genom mätverktygets främre fäste med mätskalan riktad mot markeringen **RELEASE**. Låsningen sker sedan genom att höjdmätröret vrids medurs, så skalan hamnar fram mot markeringen **LOCK**.

2.6 Libell



Vattenlibell

På mätverktygets främre fäste finns en libell för att kunna jämföra ev. avvikelser i höjd.

2.7 Mäthylsor

Mäthylsor och spetsar

I mätsatsen ingår:



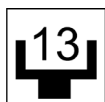
- 5 stycken mätspetsar
- (2 x Ø25, 2 x Ø35 mm och 1 x Ø60 mm)
- 9 stycken hylsor i storlekar från 10-26 mm
- 9 stycken M201 adaptrar 6-18
- 1 stycken 90° hållare

Spetsarna monteras i änden på höjdmätrören genom att de trycks i.

OBS!

I Allvis Light produkten ingår endast jämnt numrerade mäthylsor.

Välj därför den närmast passande jämnt numrerade hylsan, om databladet visar dig en ojämnt numrerad hylsa!

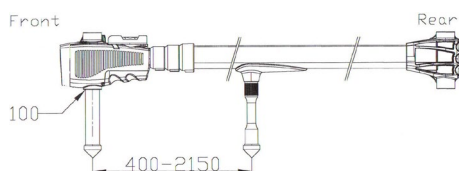


Exempel

I dessa båda fall väljer ni en 12 mm- eller 14mm-hylsa.

– Avgör själv vilken som passar bäst.

2.8 Korta mått



Hållare för "Korta Mått"

På mätverktyget finns en fastsättningsanordning till hållare för "korta mått". Skruva i hållaren och välj lämplig hylsa/mätspets. Mätning kan nu utföras från 400-900 mm (2150 mm).

OBS! Mätvärdet på displayen kan nu ändras till läge 400-2150 genom att trycka in  knappen i 2 sek.

Det är också viktigt att höjdmätröret är monterat med värde 100 in den nedre delen av mät huvudet.

2.9 Byte av batterier



Allvis Light mätverktyg får endast drivas med 2 stycken batterier av modell AA på vardera 1,5 volt.

En indikering på att batterierna börjar bli svaga är när displayen börjar blinka. Batterierna ska då bytas mot två stycken nya.

(De kasserade batterierna ska destrueras enligt gällande normer i landet/orten där de har förbrukats.)

Batterierna byts genom att först avlägsna batteriluckan för hand eller med hjälp av en liten skruvmejsel som kan stickas in i låsläget för batteriluckan. Batterierna monteras sedan enligt bilden i respektive batterifack.

OBS!

Monteras batterierna med annat voltantal än föreskrivet (1,5 volt) kommer mätverktyget ej att fungera tillfredsställande och/eller att skadas.

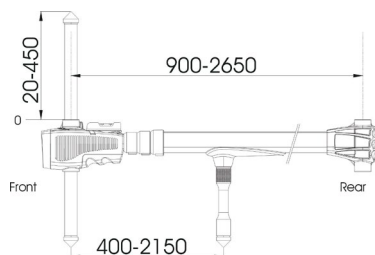
2.10 Teknisk specifikation



Libellens noggrannhet varierar beroende om mätarmen är i sitt kortaste eller längsta läge.

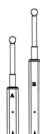
I tabellen här nedan kan avläsas hur mycket höjdläget för mät huvudet ändras när luftbubblan inne i glaströret förflyttar sig en markering.

Utdrag i mm	Förändring av höjd i mm
900	ca 0,5
1800	ca 1,0
2655	ca 1,5



Minimum respektive maximum mätområde.

Med fäströr för "korta mått" 400-2150mm.



Nivårörens skillnader i höjd = 100 mm

3 Att skapa datablad

Under det här avsnittet får du lära dig hur du installerar och använder programmet.

3.1 Allmänt

Måttuppgifterna på Allvis datablad är mätvärden som samlats in genom mätning av bilar och karosser samt information som erhållits från biltillverkare. Metoderna som använts vid insamlandet av dessa mätvärden anses normalt som säkra.

Måttangivelserna på databladen ska ses som riktvärden, eftersom måtten på fordonen av samma modell kan variera, detta beroende på tillverkningstoleranser eller tidigare reparationer, men även på av tillverkaren senare utförda designändringar på fordonet.

Om ni konstaterar betydande avvikelser från databladet eller är osäkra gällande databladets riktighet jämfört med de faktiska mått ni mätt på bilen så:

- Kontrollera först att rätt fabrikat och modell valts.
- Kontrollera där efter att mätningen utförts mellan rätt mätpunkter, både vad gäller placeringen av mätarmens fäste, men även den punkt ni mäter till.
- Kontrollera att rätt nivåfäste används.
- Om tveksamhet föreligger kontakta er distributör.

3.2 Ansvar

Allvis och JNE AB och andra direkt eller indirekt inblandade parter kan inte hållas ansvariga för skador eller förluster som uppkommit genom avsaknad eller brister i den information som finns på Allvis datablad, Avstämningslista eller komplement till Avstämningslista.

Ej heller för avbrott i förbindelse med databaser etc.

Ingen del av denna publikation eller Allvis datablad får kopieras i någon form, eller på annat sätt lagras i något system utan föregående tillstånd från JNE AB. Rätt till ändringar förbehålles.

4 Att mäta

Vid mätning med ALLVIS Light data och mätverktyg så är det under mätoperationen viktigt att ha en klar bild av fordonets skada. Det ger fördelen av att man tidigt kan upptäcka eventuella fel eller brister i mätvärdena på databladet eller om man av misstag valt fel noll- eller mätpunkt.

Det rekommenderas att alltid vara observant på de mätvärden som databladet eller mätverktyget visar och att vid minsta misstanke om felaktigheter kontrollera de utförda mätpunkterna. Det samma gäller naturligtvis valet av fordon i databasen och även mätverktygets funktion.

Om osäkerhet uppstår kontrollera ovanstående grundligt, om misstanke att felaktigheten kvarstår så ber vi er kontakta er lokala ALLVIS Light distributör. I övrigt se punkt 3.1 – 3.2.

4.1 Montering av magnetfäste



Försäkra er om att det är rätt monteringspunkt som ni valt. Rengör därefter monterings-punkterna på båda sidor av fordonet.

Pressa in det valda nivå röret i dess "klick in" läge i magnetfästet och prov fäst det i den valda monteringspunkten.

Försäkra er om att magnetfästet sitter stadigt och att inga glapp finnes.

Tag därefter bort magnetfästet med nivå röret och montera det i bakkant på mätverktyget.

Skjut in det i mätverktyget tills dess "klick in" läge nås.

4.2 Längdmätning



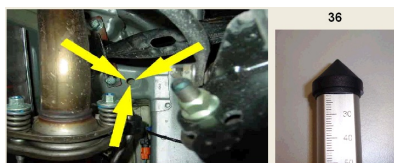
Innan mätningen påbörjas så är det viktigt att säkerställa mätverktygets inställning. Det sker genom att mätverktyget skjuts ihop helt. Displayen ska nu visa 900, om så inte är fallet tryck in ON/0 knappen i minst 3 sekunder så att displayen släcks.

Tryck därefter, OBS fortfarande med mätverktyget fullt ihop skjutet, på ON/0 knappen. Mätverktyget mäter därefter enligt sin förinställning och startar alltid på 900 mm.

Om osäkerhet uppstår, under någon mätoperation, gällande mätverktygets funktionsriktighet så upprepa ovanstående procedur.

Nr	L (mm)			H (mm)
	Data	Uppmätt	+/-	
26-2	1295	1296	1	296
25-2	1555	1551	-4	
26-1	1555	1551	-4	
25-1	1295	1296	1	296
26-25	846			

1. Läs det på databladet angivna höjdmåttet och välj passande höjdmåtrör samt hylsa.
2. Skjut i höjdmåtröret med hylsa i mätverktyget och vrid fast det på i databladet angivet höjdmått.
3. Montera magnetfästet i avsedd fästpunkt under bilen. Drag ut och justera mätverktyget så att den valda mätpunkten nås.



*Med fördel kan man här använda möjligheten till att frysa mätvärdet. Speciellt om det är svårt att se displayen samtidigt som man mäter. Tryck snabbt på **HOLD** knappen och mätvärdet fryses. För att återgå, tryck snabbt in **HOLD** knappen igen.*

4. Läs av mätverktygets display och jämför det längd mätvärde som anges i databladet.

Här kan man med fördel skriva in det uppmätta värdet i databladets tabell, för att på så vis skapa en före eller efter rapport. Upprepa samma procedur på motsvarande sida av fordonet.

Observera här att fordonet kan ha olika mätvärden för höger respektive vänster sida, beroende på fordonets design.

4.3 Symmetrimätning (kryssmätning)



Innan mätningen påbörjas så är det viktigt att säkerställa mätverktygets inställning, se 4.2 LÄNGDMÄTNING.

Att mäta fordonets symmetri med utgångspunkt från det skapade databladet skiljer sig inte nämnvärt från det tidigare avsnittet, 4.2 LÄNGDMÄTNING.

I stort sätt är det samma procedur som ska utföras vid symmetri-mätning.

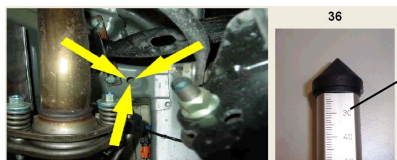
Det är av vikt att man under pågående symmetri mätning **ALDRIG** samtidigt mäter eller kontrollerar höjdavvikelse. Anledningen till det är att höjdmätvärdet kan påverkas av fordonets lutning i sidled.

Det är dock viktigt att höjdmätröret är justerat till samma höjd som gäller vid längdmätningen.

Nr	Data	L (mm)			H (mm)
		Uppmätt	+/-		
26-2	1295	1296	1		296
25-2	1555	1551	-4		
26-1	1555	1551	-4		
25-1	1295	1296	1		296
26-25	846				

I övrigt gäller samma som för längdmätning.

1. Läs det på databladet angivna höjdangivelsen och välj passande höjdmätrör. Montera sedan höjdmätröret i huvudet på mätverktyget.
2. Montera den angivna spetsen i toppen på mätröret.
3. Läs det på databladet angivna symmetrimåttet (mätsträcka nr 2) vilket utgör längden mellan magnetfästet och den mätpunkt som ska mätas.



Nr	Data	L (mm)			H (mm)
		Uppmätt	+/-		
26-2	1295	1296	1		296
25-2	1555	1551	-4		
26-1	1555	1551	-4		
25-1	1295	1296	1		296
26-25	846				

Montera magnetfästet i avsedd fästpunkt. Drag ut och justera mätverktyget så att den valda mätpunkten nås. (med fördel kan man här använda möjlighet till att frysa mätvärdet. Speciellt om det är svårt att se displayen samtidigt som man mäter. Tryck snabbt på **HOLD** knappen och mätvärdet fryses. För att återgå, tryck snabbt in **HOLD** knappen igen).

4. Läs av mätverktygets display och jämför det symmetri (kryss) mätvärdet som anges i databladet.

Här kan man med fördel skriva in det uppmätta värdet i databladets tabell, för att på så vis skapa en före eller efter rapport).



Upprepa samma procedur på motsvarande sida av fordonet (mätsträcka nr 3).

Observera här att fordonet kan ha olika mätvärden för höger respektive vänster sida, beroende på fordonets design.

4.4 Jämförande av höjder

På Allvis Light mätarm har man utöver att kunna mäta längd och symmetrier också möjlighet att jämföra höjder med hjälp av den mycket känsliga libellen som är monterad på ovensidan av mät huvudet.

När jämförelser i höjd ska utföras är det viktigt att hålla ett par saker i minnet.

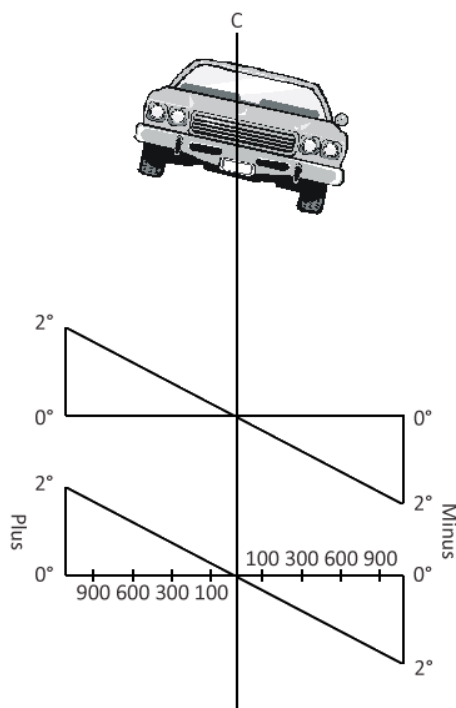
- Att fordonet så långt det är möjligt är placerad i samma nivå sidledes. Om så inte är fallet så kommer noggrannheten på höjdmätningen att verkas negativt.
- Hur mycket mätnoggrannheten påverkas kan ni se i tabellen under avsnittet 4.5 FORDONETS PLACERING.
- Att höjdjämförelser alltid sker i samband med längdmätning d v s när mätningen utförs parallellt med bilens centrumlinje (mätsträcka nr 1 och 4).
- Den vätskelibell som finns på Allvis Light mätarm är fast monterad vilket oftast innebär att den ej ligger på samma nivå som bilen den ska kontrollera. Detta medför att det mätvärde som anges för höjdröret i Allvis Light datablad endast är till för mätarmens inställning när längdmätning utföres.

För att du nu ska kunna jämföra höjder från exempelvis vänster till höger sida på chassit ska du nu ändra höjdmätröret och justera det tills luftbubblan i libellen lägger sig i centrum. (Denna höjdjämförelse utförs endast på linje 1 och 4.)

Flytta nu över mätarmen och montera magnetfästet på andra sidans monteringspunkt. Sök upp motsvarande kontrollpunkt du vill jämföra och läs av libellen. Om luftbubblan ej är i centrum på libellen finns här en avvikelse. Läs nu av höjdmätrörets gradering och justera höjdmätröret upp eller ned för att kunna läsa av vad skillnaden i höjd är.

4.5 Fordonets placering

Fordonets placering är i vissa fall avgörande för mätnoggrannheten med ALLVIS Light mätsystem.



Framförallt så är det fordonets lutning i sidled som är viktig, då den påverkar mätresultatet vid höjdmätning av fordonet.

I nedanstående tabell redogöres för påverkan av mätnoggrannheten i millimeter och grader vid en viss lutning av fordonet i sidled.

Den här bilden visar att fordonet är 1200mm bred, 600mm på varje sida centrumlinjen, och står 2°grader snett går man ut till 600 på mm skalan och ner till 2 på grad skalan visar det att höjdskillnaden är 21 mm ifrån centrumlinjen + eller – beroende på vilken sida man mäter. Millimeter skalan visar höjd skillnaden varje 100mm ifrån centrum beroende på hur många grader bilen lutar. Exemplet visar hur viktigt det är att fordonet står i nivå för att få ett korrekt mätresultat. Tabellen nedan visar hur mycket man måste lägga till eller ta bort för att få korrekt mätvärde.

+ **Mitten av fordonet** -

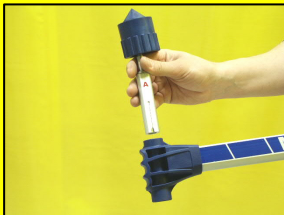
mm	900	800	700	600	500	400	300	200	100	C	100	200	300	400	500	600	700	800	900
0,5°	8	7	6	5	4	3,5	3	2	1	0	-1	-2	-3	-3,5	-4	-5	-6	-7	-8
1°	16	14	12	10	9	7	5	3	2	0	-2	-3	-5	-7	-9	-10	-12	-14	-16
2°	31	27	24	21	17	14	10	7	3	0	-3	-7	-10	-14	-17	-21	-24	-27	-31
3°	46	41	36	31	26	21	16	10	5	0	-5	-10	-16	-21	-26	-31	-36	-41	-46

Bilens höjdskillnad i mm från centrumlinjen

Tabellen visar hur mycket det skiljer för olika lutningar.
Försök att alltid ställa fordonet plant!

5 Snabbguide

1) Montera nivårör

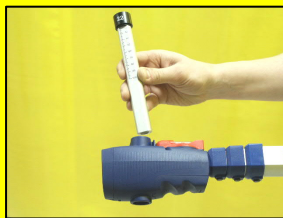


A: Välj passande längd på nivårör.

B: Fäst nivåröret i magnetfästet.

C: Skjut i magnetfäste och nivårör i mätverktygets bakre del till klickläget.

2) Montera höjdmätrör



A: Välj passande höjdmätrör och hylsa/spets.

B: Montera och vrid fast höjdmätröret i verktygets främre del.

3) Starta mätsystemet



A: Skjut ihop mätverktyget helt och tryck därefter på knappen **On/0**. Displayen ska då visa 900.

4) Fäst magnetfästet



A: Montera magnetfästet i en symmetrisk oskadad punkt under fordonet.

5) Mätvärde 1



A: Drag ut mätverktyget och passa in höjdmätröret och hylsan/spetsen till mätpunkten som ska kontrolleras.

B: Läs av displayens måttangivelse.

6) Justera libell



A: Justera libellen med hjälp av dess justerratt så den centreras till mitten.

7) Mätvärde 2



A: Montera magnetfästet på motsvarande sida av fordonet.

B: Mät mot denna sidas kontrollpunkt.

C: Läs av displayen och jämför mätvärdena.

8) Kontrollera höjdskillnad



A: Kontrollera libellens läge/centrering.

B: Justera höjdmätröret så libellen centreras.

C: Läs av skillnaden i höjd på mätrörets skala och jämför eventuell höjdavvikelse mellan de båda mätpunkterna.

9) Kryssmätt



A: Mät korsvis mellan magnetfästets monteringspunkter och kontrollpunkterna, jämför displayens måttangivelser för att konstatera eventuell avvikelse i fordonets symmetri.

6 Adaptrar

6.1 Adaptrar

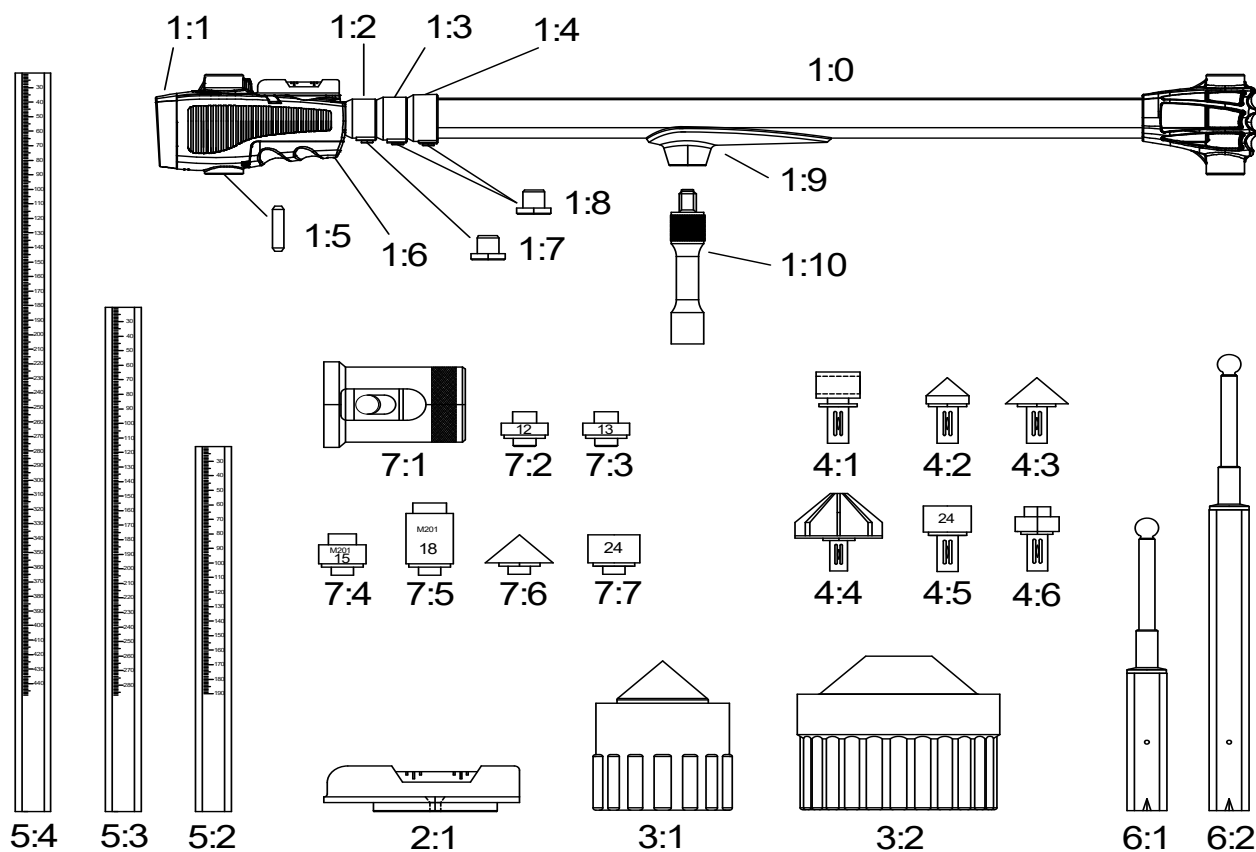
Kontinuerligt så sker produktutveckling av ALLVIS Light mätsystem. Det innefattar också framtagning av adaptrar av olika slag, såväl fäst- som mätadaptrar.

Er lokala ALLVIS Light distributör kommer kontinuerligt att informera er om nyheter gällande produkten.

Om ni har något speciellt önskemål eller behov så kontakta er lokala ALLVIS Light distributör.

7 Tekniska noteringar

7.1 Reservdelar



Pos	Art. No.	Beskrivning
1:0	XME1900	Mätarm
1:1	XME1375	Front
1:2	XME1281	Lager 2
1:3	XME1291	Lager 3
1:4	XME1301	Lager 4
1:5	AVP1361	Fiktions kudde
1:6	XME1380	Batteri lucka
	AVP1450	Batteri
1:7	AVP1320	Låsning för lager
1:8	AVP1320-2	Låsning för lager
1:9	EMK1404	Fäste
1:10	EMK1403	Hållare till fäste
2:1	XME1410	Libell
3:1	XME1480	Magnetfäste Ø35
3:2	XME222	Magnetfäste Ø60
4:1	XME3100	Spetshållare 90°
4:2	XME3000	Mätspets Ø25
4:3	XME2900	Mätspets Ø35
4:4	XME2800	Mätspets Ø60
4:5	XME1390	Hylsa Ø10-28 (ange storlek vid order)
4:6	XME2705	Adapter M201 6-18 (ange storlek vid order)

Pos	Art. No	Beskrivning
5:2	AVP1190	Höjdmätrör 185
5:3	AVP1200	Höjdmätrör 285
5:4	AVP1210	Höjdmätrör 450
6:1	AVP1110	Nivårör A
6:2	AVP1130	Nivårör B
7:1	AVP1470	Magnetfäste 90°
7:2	AVP1485	Adapter 12 (till 90° magnetfäste)
7:3	AVP1490	Adapter 13 (till 90° magnetfäste)
7:4	AVP1500	Adapter 15 (till 90° magnetfäste)
7:5	AVP1510	Adapter 18 (till 90° magnetfäste)
7:6	AVP1521	Mätspets kort Ø35
7:7	AVP1540	Hylsa kort 10-26 (ange storlek vid order)
	AVA111	Komplett truck-adapter-set
	XME1263	Allvis Light förvaringsväska (komplett)
	XME1170	Förvaringsväska sida

7.2 CE deklaration

Declaration of conformity

According to
the EMC Directive 89/336/EEG, 92/31/EEG & the
Low Voltage Directive 73/23/EEG and 93/68/EEG including
amendments by the CE-marking Directive 93/68/EEG

Type of equipment

Allvis Car Measuring System

Brand name or trade mark

JNE

Type designation(s)/Model no(s)

XME1900

Manufacturer's name, address, telephone & fax no

JNE AB

Box 200, S-597 24 Åtvidaberg, SWEDEN

Tel: +46 (0)120 109 90, Fax: +46 (0)120 109 40 E-mail: info@jne.se

The following standards and/or technical specifications, which comply
with good engineering practice in safety matters in force within the EEA,
have been applied:

Testreport/ technical construction file/ normative document

Ref. No: 02024 / Issued by: JNE AB

Standard

EN 55011 Class B,

EN 61000-6-2: 2001, EN 61000-4-2, -3, -8.

Additional information

The product is CE-marked in 2004

As manufacturer/ the manufacturer's authorized representative
established within EEA, we declare under our sole responsibility that the
equipment follows the provisions of the Directives stated above

Date and place of issue

Åtvidaberg 2004-10-01

Signature of authorized person

Name & Position

Håkan Johansson, Production

JNE AB
info@jne.se
www.jne.se